



RUISHENBAO

瑞绅葆 技术服务创新

全自动熔样机 FSC-01



助熔剂



制样实例

产品简介

FSC-01 型自动熔样机是瑞绅葆分析技术（上海）有限公司研制的一款 XRF 分析用玻璃熔片法制样设备。采用玻璃熔片法制得的样品，有效降低甚至消除了样品在 XRF 分析时遇到的基体效应、颗粒效应和矿物效应等不利因素，极好提高了 XRF 分析的精确度。在钢铁、冶金、化工、地质、水泥等行业，玻璃熔片法制样有极其广泛的应用。本自动熔样机正是为此而设计的全自动熔样制样设备，整机设计结构合理，采用加热炉体和控制部件分体设计，用户操作简单，人工干预少，只需上样，通过触摸屏设定好熔样程序，熔样过程一键自动完成，熔样过程中设计有用户可调自动摇摆系统保障了熔片的均匀性。整机采用硅碳棒加热方式，热电偶实时测温，PID 恒温调节，PLC 智能控制，整机在控温、稳定性、可操作性等性能上表现优异，加热最高温度可高达 1250℃，对不同样品材质有较好的温度适用性，最后制得的样片均匀，质量好，能满足不同行业客户对 XRF 分析熔样制样需求。

产品简介

钢铁、冶金、化工、地质、水泥、陶瓷耐火材料等行业，用于矿石、岩石、土壤、耐火材料、冶金原料等样品的 XRF 分析——玻璃熔片制样。

如需了解本产品的具体内容，获取更多信息和专业支持，请您直接致电：4008-718-622 或 email 到邮箱：info@ruishenbao.com。

瑞绅葆分析技术（上海）有限公司

上海市上中西路280号1006室

服务热线：4008-718-622

手机：13681889743

邮箱：info@ruishenbao.com

网站：www.ruishenbao.com



优点

- 应用先进的设计理念，采用加热炉体和控制部件分体台式结构设计，整机组合布局合理，体积小，结构外形美观大方。
- 选用高质量硅碳棒加热元件，加热最高温度可达 1250°C，保障整机稳定持久运行。
- 加热炉室内衬选用优质耐火保温材料，确保加热室电热的高效利用及温度稳定性。
- 热电偶实时测温，PID 恒温调节，PLC 智能控制，保障制样过程精确控制，制片质量优越。
- 全触摸屏显示操作，人机界面友好，人工干预少，只需上样，通过触摸屏设定好熔样曲线，熔样过程一键自动完成。
- 设计有用户可调自动摇摆系统保障了熔片的均匀性和熔片质量，可调的倒样铸模成型系统适应不同材质样品的制样需要。
- 仪器设计有多重保护（超温、摇摆运动限位保护等），使仪器更安全稳定可靠运行。
- 倒样浇铸在炉内完成，对人体热辐射少，设计有强制风冷系统加快熔片冷却，提高效率。
- 整机升温快、控温精确（±0.1°C）、节能、运行稳定，工作温度可达 1250°C，对不同样品材质有较好的温度适用性，最后制得的样片均匀，较好满足 XRF 分析。
- 单次可同时熔融四个样片（用户还可定制 6 个样位机型），整机性价比高。

相关参数

型号	FSC-01
温度范围	室温 -1250°C
升温速度	最大 45°C/min（熔融加热阶段）
加热方式	硅碳棒加热
控温精度	±0.1°C（铂铑热电偶测温）
额定功率和电流	7.5kW, 45A
电源	单相 220V、50/60Hz，保护接地
坩埚架摇摆角度	最大 ±40°（分 6 个级别）
坩埚架摇摆频率	最大 1Hz（分 6 个等级可选）
成型方式	自动倒模浇注成型
控制系统	集操作显示控制一体真彩液晶触摸屏、PLC 控制、PID 恒温调节
熔样曲线工作模式及各阶段时间	预热→氧化→熔融 1→熔融 2，各阶段时间可调
坩埚倒模前静置时间	可调
坩埚倒模后静置时间	可调
旋转摆动时间	可调
熔样工作方式	自动进样→熔融摆动→自动倒模→自动出样
熔样位	4 个（可根据用户要求定制 6 个样位）
熔样速度	4 个 /12~18 分钟（根据样品的复杂程度而定）
设备安全保护	断偶、断棒保护、过热保护、运动限位保护。
坩埚要求	铂黄坩埚（Pt/Au: 95/5）
仪器重量	150kg（主机 + 控制器）
主机和控制器尺寸	主机：680×650×560mm 控制器：630×260×420mm

瑞绅葆分析技术（上海）有限公司

上海市上中西路280号1006室

服务热线：4008-718-622

手机：13681889743

邮箱：info@ruishenbao.com

网站：www.ruishenbao.com